



## ABS 70

Klasyfikacja:

Wytłaczanie

Charakterystyka:

Super wysoka odporność na uderzenie

Zastosowanie:

Części samochodowe (osłona chłodnicy, etc), hełmy, zabawki, walizki, profile wytłaczane, szpule, łodzie, rury, wanny

Suszenie:

Zaleca się suszenie żywic ABS w temperaturze 80-85°C przez 3 godziny

Właściwość	Wartość	Jednostka	Metoda testowa
Uderność wg Izoda (6.4mm, z karbem)	26	Kj/m <sup>2</sup>	D-256
Wskaźnik pływnięcia (220°C, 10 kg)	14	gr/10 min	D-1238
Twardość wg Rockwella	113	Skala R	D-785
HDT (1.82 mpa)	90	°C	D-648
Punkt mięknięcia Vicat (5kg/50°C)	100	°C	D-1525
Wytrzymałość na rozciąganie (23°C, 50 mm/min)	470	Kg/cm <sup>2</sup>	D-638
Wytrzymałość na wydłużanie (23°C, 50 mm/min)	25	%	D-638
Wytrzymałość na zginanie (23°C, 2.8 mm/min)	670	Kg/cm <sup>2</sup>	D-790
Współczynnik elastyczności (23°C, 2.8 mm/min)	22000	Kg/cm <sup>2</sup>	D-790
Ciężar właściwy (23°C)	1.04	.....	D-792
Skurcz kształtu	0.4-0.7	%	D-955
Łatwopalność (1/8cala(3.2mm))	HB	.....	UI94

Wszystkie powyższe dane są danymi typowymi i nie mogą służyć jako prawdziwe specyfikacje. Użytkownicy powinni potwierdzić rezultaty poprzez przeprowadzenie własnych testów.