



ABS 50

Klasyfikacja:

Zastosowanie ogólne

Charakterystyka:

Średnia odporność na udar

Średni współczynnik pływnięcia

Zastosowanie:

Części elektryczne i elektroniczne, odkurzacze, pokrywy pralek, obudowy drzwi lodówek

Suszenie:

Zaleca się suszenie żywic ABS w temperaturze 80-85°C przez 3 godziny

Właściwość	Wartość	Jednostka	Metoda testowa
Udarność wg Izoda (6.4mm, z karbem)	23	Kj/m ²	D-256
Wskaźnik pływnięcia (220°C , 10 kg)	35	gr/10 min	D-1238
Twardość wg Rockwella	109	Skala R	D-785
HDT (1.82 mpa)	85	°C	D-648
Punkt mięknięcia Vicat (5kg/50°C)	95	°C	D-1525
Wytrzymałość na rozciąganie (23°C , 50 mm/min)	455	Kg/cm ²	D-638
Wytrzymałość na wydłużanie (23°C , 50 mm/min)	20	%	D-638
Wytrzymałość na zginanie (23°C , 2.8 mm/min)	650	Kg/cm ²	D-790
Współczynnik elastyczności (23°C , 2.8 mm/min)	20000	Kg/cm ²	D-790
Ciężar właściwy (23°C)	1.04	D-792
Skurcz kształtu	0.4-0.7	%	D-955
Łatwopalność (1/8cala(3.2mm))	HB	UI94

Wszystkie powyższe dane są danymi typowymi i nie mogą służyć jako prawdziwe specyfikacje. Użytkownicy powinni potwierdzić rezultaty poprzez przeprowadzenie własnych testów.